



Certificato

La SQS attesta che l'organizzazione di seguito indicata dispone di un sistema di gestione conforme ai requisiti della base normativa menzionata.



KESMON SA
Via Cantonale 22
6917 Barbengo
Svizzera

Campo di applicazione

**Esecuzione di costruzioni e lavorazioni nel campo della
metalcostruzione e ferroviario**

Base normativa

ISO 3834-2:2021

**Requisiti di qualità per la saldatura a fusione
di materiali metallici
Parte 2, 1a Edizione 2021**

No. di reg. 45167
Pagina 1 di 2

Validità 12. 10. 2024 – 11. 10. 2027
Emissione 12. 10. 2024

Il presente certificato è valido
insieme alla certificazione
ISO 9001 No. di reg. 37186


A. Grisard, Presidente SQS


F. Müller, CEO SQS



SQS certifica che l'organizzazione qui di seguito menzionata è qualificata per eseguire lavori di saldatura nei settori sotto specificati



KESMON SA
Via Cantonale 22
6917 Barbengo
Svizzera

Processi di saldatura conformi a EN ISO 4063	Gruppi di materiali di base secondo la norma CR ISO 15608	Altri materiali	Dimensioni mm	Osservazioni
111	1.2, 1.3		3 – 24 mm	BW / FW
131	23		2.5 – 40 mm	BW / FW, Robot
135	1.2 / 2.1		3 – 80 mm	BW / FW, Robot
135	1.2 / 7.2		7.5 – 30 mm	BW / FW
135	-	B500B	Diam. 12 – 30 mm	FW
135	3.2		3 – 7.2 mm	FW
135	3.2 / 1.2		3 – 7.2 mm	FW
135	8.1		1.3 – 24 mm	BW
141	1.2		2 – 12.6 mm, D \geq 25mm	FW / BW
141	23		3 – 24 mm	FW / BW
141	8.1		3 – 30 mm, D \geq 25mm	FW / BW
141	7.1		1 – 3 mm	FW / BW
141	1.2/8.1		3 – 24mm	FW – ISO 15614-1 liv.2
783	1.2		D= 16 – 22 mm	

	Cognome	Nome	Qualifica
Coordinatore della saldatura:	TADDEI	Marcello	IWE Esterno
Sostituto:	BUSCH	Clemens	IWE
	PISCIOTTA	Antonio	IWS

No. di reg. 45167
 Pagina 2 di 2

Validità 12. 10. 2024 – 11. 10. 2027
 Emissione 12. 10. 2024

Il presente certificato è valido insieme alla certificazione ISO 9001 No. di reg. 37186

A. Grisard, Presidente SQS

F. Müller, CEO SQS

