



CERTIFICATO

Saldatura di veicoli ferroviari e relativi componenti
secondo EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/089/16/6

L'Associazione Svizzera per la Tecnica della Saldatura certifica che l'azienda di
saldatura

KESMON SA
Via Cantonale 22
6917 Barbengo
Svizzera

soddisfa i requisiti
nell' ambito di applicazione secondo

Livello di classificazione EN 15085-2 CL1
nel campo di attività P, M

nei limiti indicati in allegato.

validità: 02-05-2025 a 01-05-2028

Basel, 02-05-2025
Luogo e data di rilascio

Auditore: PÉTERMANN



Dipl.-Ing. SUTTER
Responsabile dell'organismo di certificazione

Ambito di applicazione del certificato

Ambito di applicazione:

Processo di saldatura secondo EN ISO 4063	Gruppo di materiali secondo CEN ISO/TR 15608	Dimensioni	Osservazioni
111	1.2 1.3	t = 3 - 24 mm D = 12 - 30 mm	- -
131	23 23	t = 2.5 - 40 mm t = 3 - 30 mm	- Robot
135	1.1/2.1 1.2, 2.1 1.2/2.1 1.2/8.1 1.2, 2.1 1.2/7.2 1.2/7.2 1.3 3.2 3.2/1.2 8.1	t = 3 - 24 mm t = 3 - 80 mm t = 3 - 30 mm t = 7.5 - 30 mm D = 12 - 30 mm t = 3 - 7.2 mm t = 3 - 7.2 mm t = 1.3 - 24 mm	BW Robot BW, Robot - - BW FW FW FW FW, completamente meccanizzato -
141	1.2 1.2 1.2/8.1 23 8.1 7.1 7.1 8.1	t = 2 - 5.8 mm t = 2 - 12.6 mm D ≥ 25 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 24 mm t = 1 - 2 mm t = 1 - 3 mm t = 3 - 30 mm D ≥ 25 mm	FW BW FW, manualmente - FW BW FW BW
141/111	8.1	t = 7.5 - 30 mm	-
783	1.2	D = 16 - 22 mm	-

- Campo di applicazione:**
- Nuova costruzione di componenti per veicoli ferroviari
 - Riparazione di componenti per veicoli ferroviari

Coordinatore(i)

responsabile(i) di saldatura: Marcello Taddei, IWE [esterno] Nato il: 07-03-1980

1° sostituto: Clemens Busch, IWE Nato il: 30-06-1965

Altri sostituti: Antonio Pisciotta, IWS Nato il: 12-01-1973

Osservazioni:

Registro no.: SVS/15085/CL1/089/16/6

Disposizioni generali:

Le condizioni generali di contratto dell'Associazione Svizzera per la Tecnica della Saldatura si applicano nella versione attualmente valida.